



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 876/26

(взамен № ЖТ.НК. 1184/25 от 28.10.2025 г.)

**Настоящее свидетельство подтверждает, что
лаборатория неразрушающих методов контроля
акционерного общества
«Производственное объединение «Бежицкая сталь»
241035, Россия, г. Брянск, ул. Сталелитейная, д. 1**

**имеет необходимые средства и условия
для проведения неразрушающего контроля
в соответствии с «Положением об аттестации лабораторий
неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих
ремонт локомотивов, моторвагонного подвижного состава и
специального подвижного состава» и
ПР НК В.1 – 2012 «Правила по неразрушающему контролю
вагонов, их деталей и составных частей при ремонте.**

**Общие положения»
и прилагаемой областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 10 сентября 2031 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.



(подпись)

10 сентября 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)

 В.В. Цыпкинова /
«10» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 876/26
«10» сентября 2026г.

Область аттестации
Лаборатории неразрушающих методов контроля
акционерного общества «Производственное объединение «Бежицкая сталь»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Адрес: 241035, Россия, г. Брянск, ул. Сталелитейная, дом 1			
Детали и составные части грузовых вагонов при изготовлении			
1.	Рама боковая	магнитопорошковый	Технологическая инструкция № И 06-122-001-2014 «Неразрушающий контроль литых деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, корпуса автосцепки, тягового хомута) при изготовлении», утв. 03.10.2014 с Извещениями об изменении: № 2 от 23.07.2015, № 3 от 27.10.2015, № 4 от 09.06.2017, № 5 от 10.07.2017, № 6 от 19.09.2017, № 7 от 26.12.2017, № 8 от 02.03.2018, № 9 от 14.12.2018, № 10 от 18.03.2020, № 11 от 04.02.2019, № 12 от 11.07.2019, № 13 от 05.06.2023.
		ультразвуковая толщинометрия	Технологическая инструкция № И 06-122-001-2014 «Неразрушающий контроль литых деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, корпуса автосцепки, тягового хомута) при изготовлении», утв. 03.10.2014 с Извещениями об изменении: № 2 от 23.07.2015, № 3 от 27.10.2015, № 4 от 09.06.2017, № 5 от 10.07.2017, № 6 от 19.09.2017, № 7 от 26.12.2017, № 8 от 02.03.2018, № 9 от 14.12.2018, № 10 от 18.03.2020, № 11 от 04.02.2019, № 12 от 11.07.2019, № 13 от 05.06.2023.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)



В.В. Цыпкинова /
«10» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 876/26
«10» сентября 2026г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
2.	Балка надрессорная	магнитопорошковый	Технологическая инструкция № И 06-122-001-2014 «Неразрушающий контроль литых деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, корпуса автосцепки, тягового хомута) при изготовлении», утв. 03.10.2014 с Извещениями об изменении: № 2 от 23.07.2015, № 3 от 27.10.2015, № 4 от 09.06.2017, № 5 от 10.07.2017, № 6 от 19.09.2017, № 7 от 26.12.2017, № 8 от 02.03.2018, № 9 от 14.12.2018, № 10 от 18.03.2020, № 11 от 04.02.2019, № 12 от 11.07.2019, № 13 от 05.06.2023.
		ультразвуковая толщинометрия	Технологическая инструкция № И 06-122-001-2014 «Неразрушающий контроль литых деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, корпуса автосцепки, тягового хомута) при изготовлении», утв. 03.10.2014 с Извещениями об изменении: № 2 от 23.07.2015, № 3 от 27.10.2015, № 4 от 09.06.2017, № 5 от 10.07.2017, № 6 от 19.09.2017, № 7 от 26.12.2017, № 8 от 02.03.2018, № 9 от 14.12.2018, № 10 от 18.03.2020, № 11 от 04.02.2019, № 12 от 11.07.2019, № 13 от 05.06.2023.
3.	Корпус автосцепки	магнитопорошковый	Технологическая инструкция № И 06-122-001-2014 «Неразрушающий контроль литых деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, корпуса автосцепки, тягового хомута) при изготовлении», утв. 03.10.2014 с Извещениями об изменении: № 2 от 23.07.2015, № 3 от 27.10.2015,

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)

№ ЖТ.НК. 876/26
«10» сентября 2026г.



В.В. Цыпкунова /
«10» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
3.	Корпус автосцепки	магнитопорошковый	№ 4 от 09.06.2017, № 5 от 10.07.2017, № 6 от 19.09.2017, № 7 от 26.12.2017, № 8 от 02.03.2018, № 9 от 14.12.2018, № 10 от 18.03.2020, № 11 от 04.02.2019, № 12 от 11.07.2019, № 13 от 05.06.2023.
4.	Тяговый хомут	магнитопорошковый	Технологическая инструкция № И 06-122-001-2014 «Неразрушающий контроль литых деталей грузовых вагонов (рамы боковой, балки надрессорной, корпуса автосцепки, тягового хомута) при изготовлении», утв. 03.10.2014 с Извещениями об изменении: № 2 от 23.07.2015, № 3 от 27.10.2015, № 4 от 09.06.2017, № 5 от 10.07.2017, № 6 от 19.09.2017, № 7 от 26.12.2017, № 8 от 02.03.2018, № 9 от 14.12.2018, № 10 от 18.03.2020, № 11 от 04.02.2019, № 12 от 11.07.2019, № 13 от 05.06.2023.
Детали и составные части подвижного состава при изготовлении			
5	Центр колесный литой по ГОСТ4491	ультразвуковой	Технологическая инструкция № И 12.25003.14002-2019 «Ультразвуковой контроль литых колесных центров», утв. 14.01.2020 с Извещением об изменении № 1 от 22.12.2023.
		магнитопорошковый	Технологическая инструкция № ТИ 012.25000.14005-2025 «Магнитопорошковый контроль литых колесных центров», утв. 20.10.2025.
Детали и составные части тепловоза ТЭП70 при изготовлении			
Детали рамы тележки			
6.	Кронштейн ТЭП70А.31.06.112	радиографический	Технологическая инструкция № И 12.25004.14003-2023 «Цифровой радиографический контроль литых деталей», утв. 28.03.2024.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «НИИ мостов»)



В.В. Цыркунова /
2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 876/26
«10» сентября 2026г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
7.	Скоба поводковая ТЭП70А.31.06.151 ТЭП70.31.06.166	радиографический	Технологическая инструкция № И 12.25004.14003-2023 «Цифровой радиографический контроль литых деталей», утв. 28.03.2024.
Элементы колёсных пар			
8.	Привод ТЭП75.31.15.110	радиографический	Технологическая инструкция № И 12.25004.14003-2023 «Цифровой радиографический контроль литых деталей», утв. 28.03.2024.
Детали и составные части электровоза ЭП2К при изготовлении			
Элементы колёсных пар			
9.	Привод ЭП2К.31.15.104	радиографический	Технологическая инструкция № И 12.25004.14003-2023 «Цифровой радиографический контроль литых деталей», утв. 28.03.2024.
Детали рамы тележки			
10.	Скоба поводковая ЭП2К.31.06.101 ЭП2К.31.06.102 ЭП2К.31.06.105	радиографический	Технологическая инструкция № И 12.25004.14003-2023 «Цифровой радиографический контроль литых деталей», утв. 28.03.2024.
11.	Скоба-уголок ЭП2К.31.06.103	радиографический	Технологическая инструкция № И 12.25004.14003-2023 «Цифровой радиографический контроль литых деталей», утв. 28.03.2024.

Начальник лаборатории
неразрушающих методов
контроля

/личная подпись/
«04» 09 2026.

/расшифровка подписи/